

PROCESO COMPLETO

RIGUAL puede proporcionar un completo servicio para la fabricación de una amplia gama de productos. El proceso se inicia en la fase de diseño.

Podemos colaborar con nuestros clientes en la definición del producto, la realización de los cálculos de resistencia y deformación mediante Análisis de Elementos Finitos así como la elaboración de la Documentación Técnica precisa.

Durante la fabricación, es importante el contacto frecuente con el cliente para seguir la evolución del proyecto en sus plazos y asegurarse de que el prototipo responde a los requisitos establecidos.

El Departamento de Ingeniería trabaja con el Software de CAD 3D SolidWorks, que permite también importar diseños desde varios formatos de fichero de intercambio. En la fabricación, se aplican programas CAM específicos para cada máquina.

Para los procesos de corte, se dispone de software para optimizar el aprovechamiento de la chapa, disminuyendo la incidencia del coste de material sobre la pieza.

El Sistema de Gestión permite controlar la trazabilidad de los materiales, que pueden ser suministrados por RIGUAL o aportados por los clientes.

Tanto procedimientos de soldadura como soldadores han sido homologados según Euronorma. Las soldaduras se verifican por radiografía cuando es necesario.

Disponemos de una instalación para el granallado y cabina de pintura.

Nuestra experiencia en el diseño y montaje de accionamientos eléctricos, hidráulicos y neumáticos nos permite completar el producto.

CORTE CON AGUA Y ABRASIVO

El proceso de corte con agua y abrasivo permite cortar todo tipo de materiales, incluso en espesores muy altos, sin que se alteren las propiedades del material, dado que no es un corte térmico.

La precisión del corte es muy alta, del orden de una décima de milímetro.

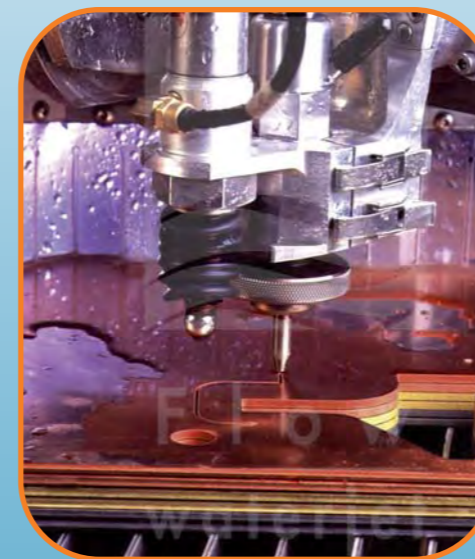
ALGUNOS MATERIALES QUE SE PUEDEN CORTAR

- ALUMINIO
- ACERO AL CARBONO
- ACERO INOXIDABLE
- TITANIO
- FIBRA DE CARBONO
- PLASTICOS
- MARMOL
- GRANITO
- VIDRIO
- GOMA
- MADERA
- COMPOSITES



La máquina instalada en RIGUAL de corte con agua y abrasivo dispone de la última tecnología, está equipada con bomba de 6000 bar de presión y sistema de corte dinámico que elimina la conicidad de los cortes y aumenta la precisión. Los cortes no tienen rebaba evitándose operaciones posteriores.

Se pueden cortar espesores altos, de hasta 150-200 mm, en la mayor parte de los materiales.



www.rigual.es



INSTALACIONES Y MAQUINARIA



La fábrica está situada en FRAGA (Huesca) en la Autovía A2 que une Madrid con Barcelona, y le proporciona óptimas comunicaciones.

La superficie construida es de 12.000 m² y se dispone también de un área de tamaño similar para almacenamiento exterior.

RIGUAL dispone de una amplia capacidad de fabricación, que utiliza tanto para la fabricación de sus propios productos y componentes, como para proporcionar servicios de subcontratación.

Esta colaboración con nuestros clientes puede iniciarse desde la cooperación en el diseño para obtener una óptima funcionalidad a un coste competitivo y abarcar hasta la entrega del componente o producto completamente terminado.

• Diseño 3D con SolidWorks, cálculos de sistemas y elementos.

• Corte con guillotina, plasma de alta definición y chorro de agua dinámico.

• Conformado de chapa con plegadoras y cilindros curvadores de control numérico hasta 6 metros de longitud .

• Curvado semiautomático de tubos y perfiles. Mecanización con torno y fresadora.

• Soldadura automática y semiautomática TIG y MIG-MAG de aluminio, acero inoxidable y acero al carbono. Soldadores homologados.

• Diseño y montaje de instalaciones hidráulicas y neumáticas.

• Acabados superficiales de granallado y pintura.

Autovía A-2, Km. 442 • 22520 FRAGA (Huesca) • e-mail: rigual@rigual.es
Teléfono: 974 474 150 • Fax: 974 472 075 • www.rigual.es

La máxima calidad con la garantía de la marca



EMPRESA CERTIFICADA
Nº E200149

www.rigual.es



CORTE Y PUNZONADO



MESA DE CORTE CON PLASMA DE ALTA DEFINICIÓN

Permite un tamaño máximo de chapa de 8000 x 2500 mm.

Espesor de corte de hasta 30 mm para acero al carbono.

Equipada con un sistema de control numérico que permite optimizar el aprovechamiento de la chapa.

Realiza cortes rápidos en espesores bajos y medios en aluminio, acero al carbono e inoxidable, con una buena calidad y rebaba reducida.



PUNZONADORA UNIVERSAL

Equipada con dos estaciones de punzonado.

Dotada además de útiles para corte de perfiles, redondos y pletinas.

Con tope automático para el corte de perfiles.



GUILLOTINA

Con 3000 mm de longitud de corte y 10 mm de espesor máximo.

Se utiliza para realizar cortes rectos de forma rápida y precisa.

Esta dotada de un control electrónico para comandar el tope desplazable.

Dispone también de contador automático de cortes.



SIERRAS AUTOMÁTICAS

Para corte de perfiles de hasta 300 x 200 mm.

CONFORMADO

PLEGADORAS CON CONTROL NUMERICO

240 Tm y 6000 mm — AXIAL
*Control numérico de 5 ejes.



240 Tm y 3000 mm — MEBUSA
*Control numérico de 2 ejes.



CILINDROS CURVADORES

Longitud máxima de curvado 6000 mm. Con control numérico.



CURVADORAS DE PERFILES Y TUBOS

Con diversos útiles para los diferentes tipos de perfiles y tubos.



SOLDADURA

BANCO LINEAL DE SOLDADURA AUTOMÁTICA

Longitud de soldadura: 6000 mm.
Soldadura en una pasada con respaldo de cobre refrigerado por agua.



BANCO CIRCULAR DE SOLDADURA AUTOMÁTICA

Soldadura automatizada para virolas circulares.



SOLDADURA MIG-MAG Y TIG

Soldadura MIG-MAG y TIG en acero al carbono, inoxidable y aluminio, con máquinas sinérgicas de arco pulsado y posicionadores de grandes dimensiones.

MECANIZACIÓN

TORNOS Y FRESADORA

Se dispone de dos tornos y una fresadora con controles de posición digitales de tres ejes.

Esta maquinaria, complementada con diversos elementos auxiliares, nos permite llevar a cabo la mecanización de múltiples tipos de materiales para proporcionar a nuestros clientes un servicio completo de forma rápida y eficaz.

La Sección de Mecanización colabora también en la construcción de los utillajes que se precisan para la fabricación y montaje de los diferentes componentes.

