

RIGUAL

# CISTERNAS ADF

CISTERNAS ADF



EMPRESA CERTIFICADA  
N.º E200149



# RIGUAL

DESDE 1957

La máxima calidad con la garantía de la marca

- Capacidad 3.000 lts.
- Transporte de agua.
- Intervención contra incendios.
- Limpieza con aspiración de agua en siniestros.
- 1.900 l/min. y 15 bar, como rendimientos máximos.



DESDE 1957

[www.rigual.es](http://www.rigual.es)



EMPRESA CERTIFICADA  
N.º E200149



Autovía A-2, Km. 442 • 22520 FRAGA (Huesca)  
Teléfono: 974 474 150 • Fax: 974 472 075

e-mail: [rigual@rigual.es](mailto:rigual@rigual.es)  
[agricola@rigual.es](mailto:agricola@rigual.es)  
[recambios@rigual.es](mailto:recambios@rigual.es)  
[calidad@rigual.es](mailto:calidad@rigual.es)